

CTSの利点

高精度：
解像度1270dpiまたは2540dpi、ラスタ133 lpi / dpi（ハーフトーン印刷）

高効率：
スクリーンサイズ1000mm * 1000mmでの露出を終了するために3分。正確な露光調整と労力削減により多くの時間を節約できるため、ステンシル作成の効率が大幅に向上しました。

低価格：
フィルムボジの除去。リソグラフィフィルムはますます高価になり、市場に出回っているサプライヤーの数は急速に減少しています。従来のプロセスから5つの手順を置き換えるCTSデジタルスクリーン作りの1つの手順



応用

テキスタイル、デカール、グラフィック、自動車、パッケージング、PCB、ラベル、装飾など

デジタルスクリーン作成ソリューションプロバイダー

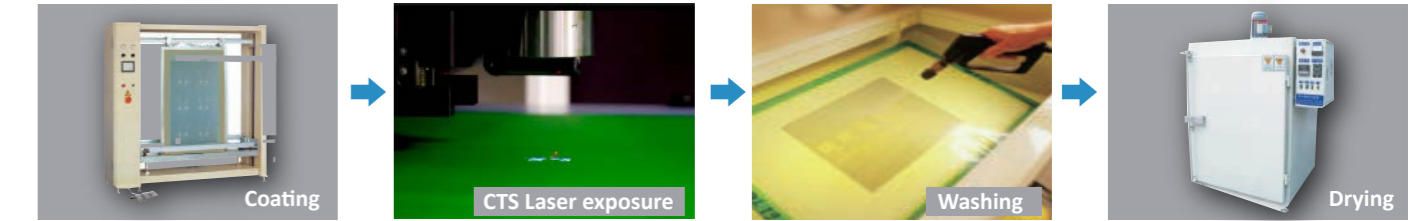
顧客志向の作業原則に基づいて、技術革新、統合された専門的なソリューション、およびサービスをプロセスに提供し、顧客の要求に応えるよう努めてきました。

仕様/モデル	CTS100	CTS200	CTS300	CTS500	CTS700
適用範囲	テキスタイル、デカール、グラフィック、自動車、パッケージング、PCB、ラベル、装飾など				
最大版枠寸法	640x920	1000x1100	1200x1300	1500x1900	1800x2800
最小版枠寸法	200x300			700x700	1000x1000
最大露光エリア	540x820	900x1000	1100x1250	1400x1800	1700x2700
版枠厚さ（カスタマイズ可能）	25-45mm			30-50mm	25-55mm
イメージングシステム	DMD DLP 技術				
乳剤の厚み（EOM）	耐溶剤性乳剤3μm-150μm、耐水性乳剤3μm-220μm				
露光時間	120-240s/ m ² 、黄色-350メッシュ				
解像度	1270dpi/ 2540dpi(Optional)、12700dpi (For PCB)				
ラスタ	133LPI				
フォーカスシステム	リアルタイム動態のフォーカス				
ファイル形式	1_bit tiff etc.				
レーザータイプ	UVレーザー、波長405±5nm				
レーザーパワー	15W/20W/25W(Optional)				
機械寸法 (mm)	1600x1000x1500	2700x1550x1600	3270x1900x1600	3100x2300x1400	3850x2550x1400
機械重量(mm)	650KG	2200KG	2600KG	3800KG	4200KG
環境条件	黄色灯、クラス度10000、温度22±2°C、相対湿度40～70%（結露なし）				
電源	単相220v、50/60HZ、4KW（CTS200、CTS300）、5KW（CTS500、CTS700）、ガス1L/min				

*仕様は予告なく変更される場合があります

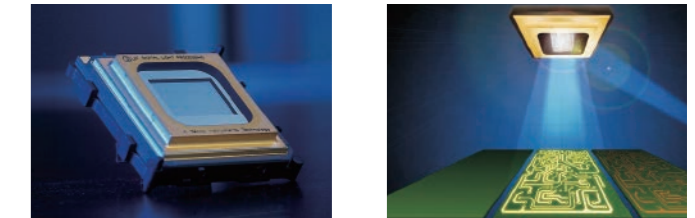
従来のプロセスと互換性のあるプロセス

データファイルはCTSによって直接読み取られ、画像に変換されます。画像は、レーザービームを介してDMDとレンズによってスクリーンに送信されます。



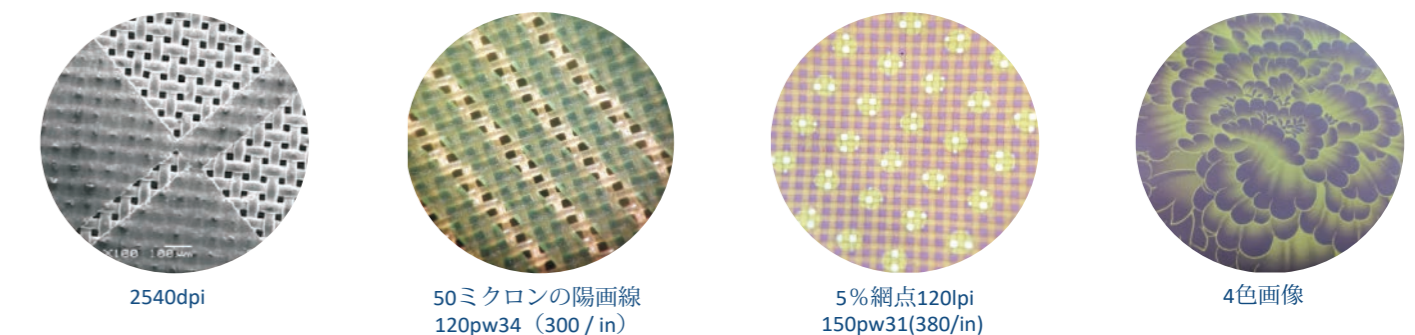
デジタル画像技術

デジタル画像は、80万または200万マイクロメートルを超えるマイクロミラーを備えたDMD（デジタルマイクロミラーデバイス）によって生成され、鮮明でシャープな正方形のドットを可能にします。この最新のデジタル露光システムは、スクリーン印刷業界の新しい標準になりました。



高解像度

オプティカル1270dpiでラスタ133LPIと高品質のスクリーンドットを簡単かつ迅速に実現でき、オプティカル2540dpiを使用すると、高解像度の曲線と完璧なFMスクリーンドットを実現できます。



優れたレーザーピアスパワー

優れたレーザーピアシングパワー、15W、20W、25Wの3つのレーザーパワーはオプションであり、カーボンオイルやキャピラリーなどの特殊なスクリーン製造では、耐溶剤性エマルジョンでEOM120μm、耐水性エマルジョンでEOM220μmの厚さを実現できます。

